

1. Utilisation prévue

Cette procédure de remplacement est conçue afin de permettre au personnel SMU et clinique formé de remplacer la visserie de la Barre d'alimentation 3000-00-PS-607-INV de votre produit/système Technimount. Elle **ne remplace pas** la documentation de l'utilisateur, par conséquent, lire et toujours respecter toutes les directives de sécurité indiquées, ainsi que les instructions fournies dans la documentation utilisateur de votre/vos produit(s) Technimount.

REMARQUE : Bien que cette procédure de remplacement contienne les renseignements les plus récents sur le produit au moment de l'impression, elle peut contenir des différences mineures avec la version actuelle, incluant les références illustrées, les numéros de pièces et/ou les produits. Pour de plus de renseignements, communiquer avec le service à la clientèle à customerservice@technimount.com.

2. Mesures de sécurité



AVERTISSEMENT – Risque de blessure

Toujours porter/utiliser un équipement de protection individuelle (EPI) approprié en fonction de vos protocoles internes établis (p. ex., gants, lunettes, etc.) lors du remplacement.



AVERTISSEMENT – Compétence de l'utilisateur

Cette procédure de remplacement ne doit être effectuée que par du personnel qualifié (technicien biomédical ou équivalent) possédant une vaste expérience mécanique et les compétences nécessaires pour réaliser la procédure telle que décrite dans le présent document.



AVERTISSEMENT – Pièces non autorisées

- L'utilisation de n'importe quel composant/system non-autorisé et/ou incompatible peut entraîner la chute de l'équipement, un fonctionnement imprévisible ou une défaillance, pouvant causer des blessures graves aux patients, au personnel SMU et clinique.
- Technimount n'assume aucune responsabilité pour tout dommage, dysfonctionnement ou blessure résultant de l'utilisation de systèmes non autorisés ou incompatible. L'utilisation de systèmes non autorisés et/ou incompatible peut entraîner une non-conformité aux normes de sécurité applicables et annulera immédiatement toutes les garanties et couvertures de responsabilité.
- Les règlements et les normes de sécurité sont la responsabilité exclusive de l'utilisateur final. S'assurer que vos protocoles internes établies sont à jour et répondent aux spécifications techniques dans la documentation de l'utilisateur de votre produit/système Technimount, ainsi qu'aux exigences de conformité locales et régionales avant l'utilisation.



AVERTISSEMENT – Remplacement incorrect

- Les remplacements incorrects sur les produits Technimount qui n'ont pas été inspectés ni approuvés par du personnel qualifié peuvent entraîner la chute de l'équipement, un fonctionnement imprévisible ou une défaillance de l'équipement, et causer des blessures graves aux patients ou au personnel SMU et clinique.
- Suivre les instructions de remplacement telle que décrite dans le présent document pour un remplacement sûr et fiable de vos pièces de rechange et afin d'éviter les risques pouvant entraîner la chute de l'équipement, un fonctionnement imprévisible ou une défaillance, entraînant des blessures graves pour les patients ou pour le personnel SMU et clinique.

3. Temps de remplacement estimé

- 5 minutes

4. Ensembles de remplacement

REMARQUE : Les composants de la visserie de la Barre d'alimentation 3000-00-PS-607-INV varient selon le produit/système Technimount. Consulter le numéro de l'ensemble de remplacement qui s'applique à votre produit/système spécifique. Consulter la section Pièces/ensemble de remplacement dans le Guide de l'utilisateur de votre produit/système au besoin.

- Ensemble de visserie de remplacement 902-00-KT. Consulter la section « Remplacer l'ensemble de remplacement 902-00-KT » à la page 3 pour la procédure de remplacement.
- Ensemble de visserie de remplacement 903-00-KT. Consulter la section « Remplacer l'ensemble de remplacement 903-00-KT » à la page 5 pour la procédure de remplacement.

5. Outil fourni par le client

- Tournevis Phillips #2

6. Procédures de remplacement de la Barre d'alimentation 3000-00-PS-607-INV

REMARQUE : Les illustrations présentées dans cette section ont pour but de faciliter la compréhension de l'utilisateur et peuvent différer de votre configuration. Les instructions s'appliquent à tous les produits/systèmes Technimount compatibles. Consulter la documentation de l'utilisateur du produit/système pour les instructions, les mesures de sécurité et l'utilisation sécuritaire.

REMARQUE : Passer directement aux instructions relatives à l'ensemble de remplacement nécessaire pour votre produit/système spécifique.

6.1. Remplacer l'ensemble de remplacement 902-00-KT

REMARQUE : Cette procédure de remplacement s'applique uniquement aux modèles de produits Chariot d'endoscopie (MED-FB4ISSEHC) et Chariot d'endoscopie avec transformateur d'isolement (MED-FB4ISSEHC-IS).

1. Localiser et retirer la barre d'alimentation à l'aide d'un tournevis Phillips #2 (Figure 1), puis mettre la barre de côté temporairement. La visserie ne sera **pas** réutilisée. Consulter vos protocoles internes établies et les lois environnementales applicables dans votre juridiction pour disposer de la pièce conformément.

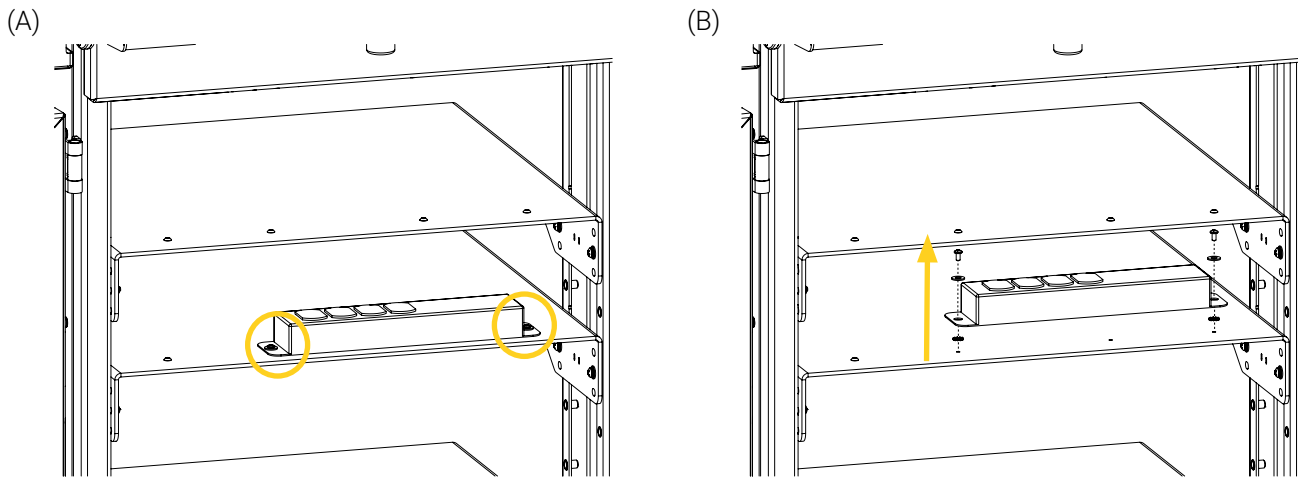


Figure 1: Retrait de la barre d'alimentation et de la visserie actuelle

2. Identifier les pièces incluses dans l'ensemble de remplacement 902-00-KT (Figure 2).



1. Vis Phillips à tête ronde 1/4 po-20 X 1 po (2X)

2. Rondelle plate 1/4 po (4X)

3. Rondelle à denture externe 1/4 po (2X)

Figure 2: Pièces de remplacement de l'ensemble 902-00-KT

3. Insérer une rondelle plate 1/4 po sur la tige de chaque vis Phillips à tête ronde 1/4 po-20 X 1 po, puis insérer les tiges dans les trous de serrage à l'avant de la barre d'alimentation (Figure 3A).
4. Insérer une rondelle à denture externe 1/4 po sur chaque tige, puis installer le sous-ensemble sur le support de la barre d'alimentation (Figure 3B).

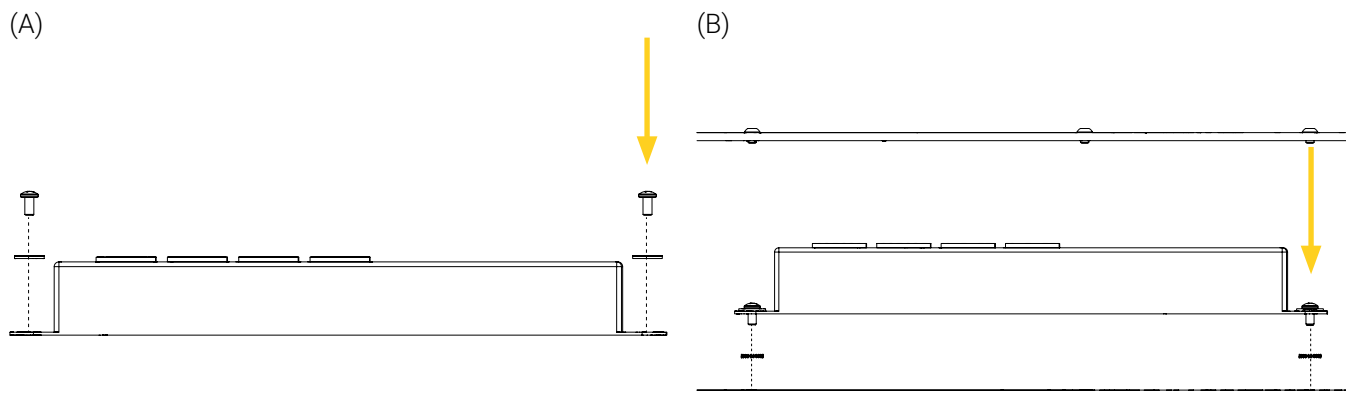


Figure 3: Réinstallation de la barre d'alimentation

5. Serrer les vis jusqu'à ce que les dents de la rondelle à denture mordent dans les deux surfaces à l'aide d'un tournevis Phillips #2 (Figure 4A), en comprimant complètement la rondelle à denture afin d'assurer qu'une continuité électrique circule entre la barre d'alimentation et le châssis du produit/système (Figure 4B).

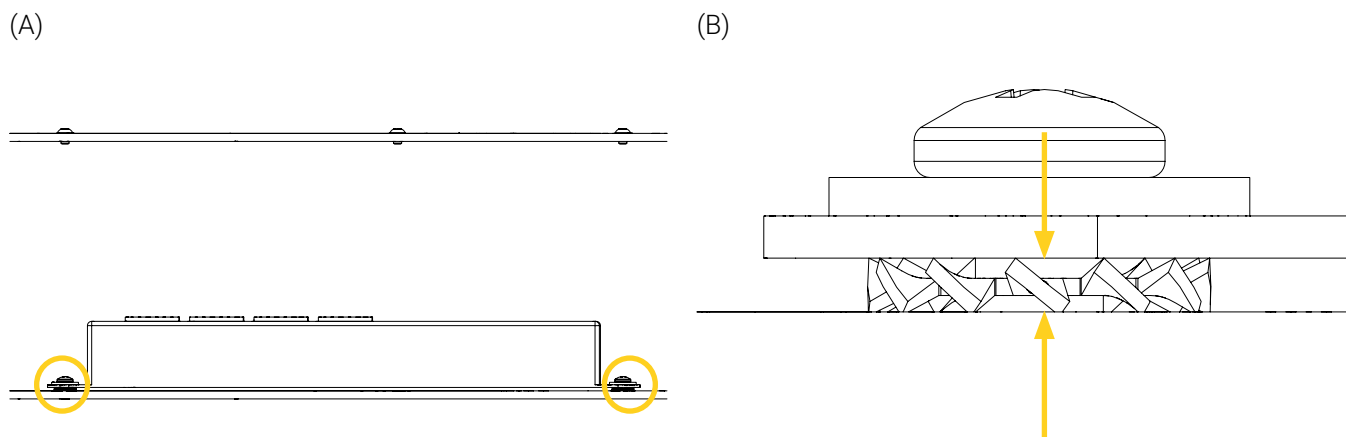


Figure 4: Fixation de la barre d'alimentation avec la nouvelle visserie

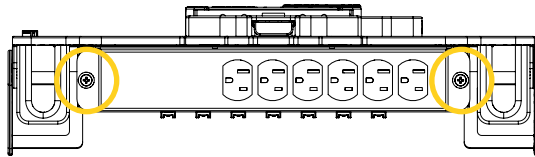
6. Déplacer la barre d'alimentation de gauche à droite et d'avant à arrière à quelques reprises pour s'assurer qu'elle soit suffisamment serrée. Si la barre ne bouge pas suite à la vérification, elle est suffisamment serrée.

Le remplacement de l'ensemble de visserie 902-00-KT est complété.

6.2. Remplacer l'ensemble de remplacement 903-00-KT

1. Localiser et retirer la barre d'alimentation à l'aide d'un tournevis Phillips #2 (Figure 5), puis mettre la barre de côté temporairement. La visserie ne sera **pas** réutilisée. Consulter vos protocoles internes établies et les lois environnementales applicables dans votre juridiction pour disposer de la pièce conformément.

(A)



(B)

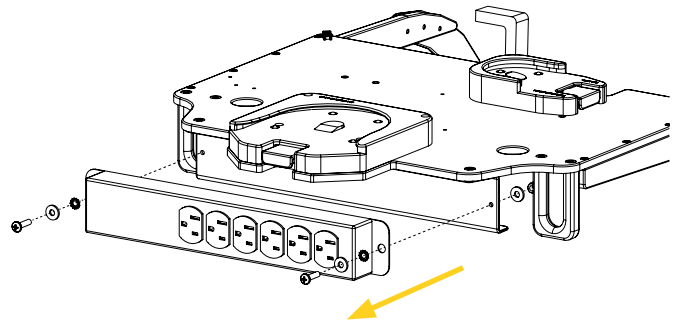
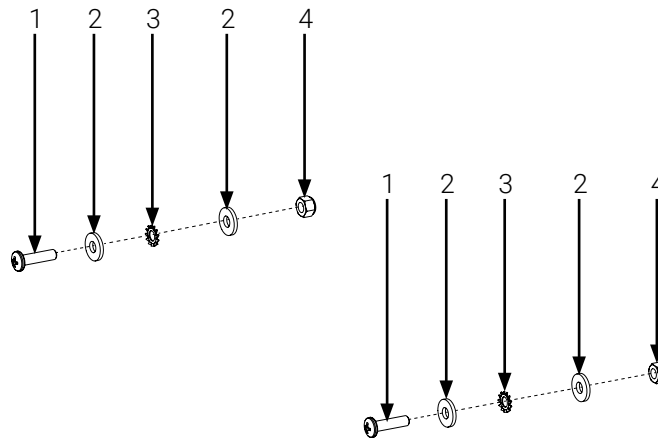


Figure 5: Retrait de la barre d'alimentation et de la visserie actuelle

2. Identifier les pièces incluses dans l'ensemble de visserie de remplacement 903-00-KT (Figure 6).



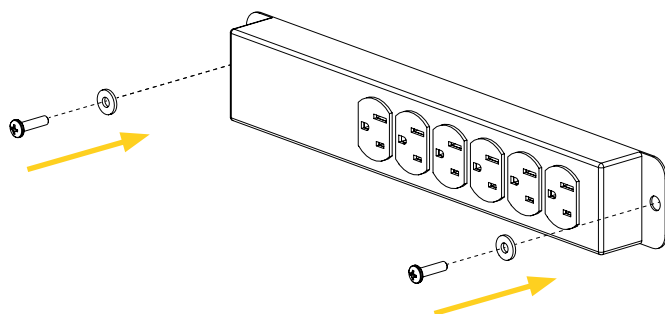
1. Vis Phillips à tête ronde 1/4 po-20 X 1 po (2X)
2. Rondelle plate 1/4 po (4X)

3. Rondelle à denture externe 1/4 po (2X)
4. Écrou hexagonal 1/4 po-20 (2X)

Figure 6: Pièces de remplacement de l'ensemble 903-00-KT

3. Insérer une rondelle plate 1/4 po sur la tige de chaque vis Phillips à tête ronde 1/4 po-20 X 1 po, puis insérer les tiges dans les trous de serrage à l'avant de la barre d'alimentation (Figure 7).

(A)



(B)

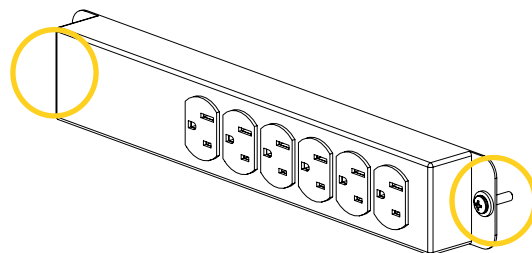
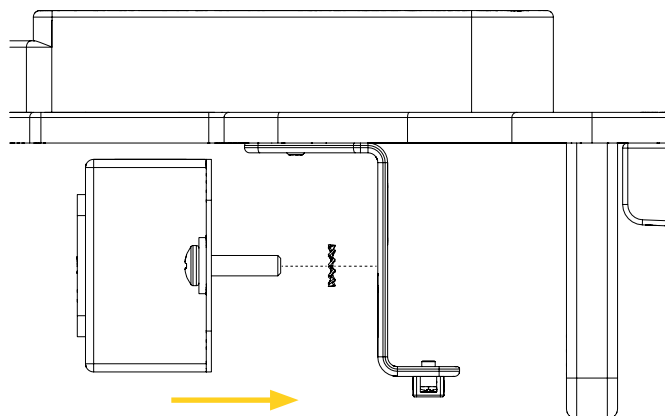


Figure 7: Réinstallation de la barre d'alimentation (1 de 2)

4. Insérer une rondelle à denture externe 1/4 po sur chaque tige, puis installer le sous-ensemble sur le support de la barre d'alimentation (Figure 8A).
5. Insérer les deux (2) dernières rondelles plates 1/4 po sur les tiges à l'arrière du support de la barre d'alimentation (Figure 8B).

(A)



(B)

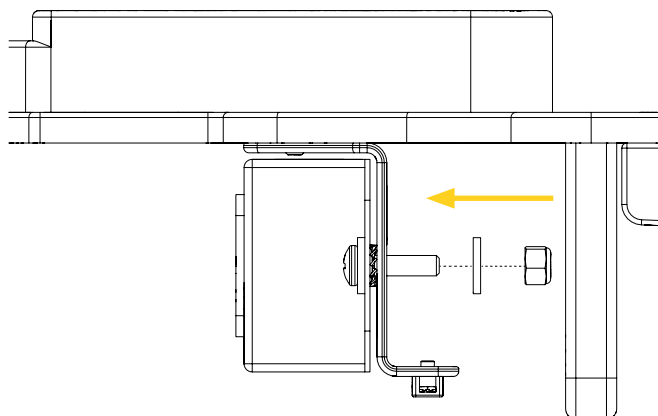


Figure 8: Réinstallation de la barre d'alimentation (2 de 2)



6. Serrer les vis jusqu'à ce que les dents de la rondelle à denture mordent dans les deux surfaces à l'aide deux (2) écrous hexagonaux 1/4 po-20 et d'un tournevis Phillips #2, en comprimant complètement la rondelle à denture afin d'assurer qu'un circuit électrique circule entre la barre d'alimentation et le support de fixation (Figure 9).

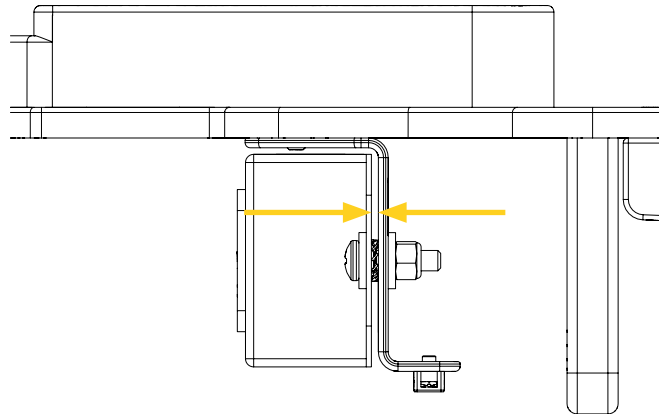


Figure 9: Fixation de la barre d'alimentation avec la nouvelle visserie (1 de 2 vis illustrée)

7. Déplacer la barre d'alimentation de haut en bas et d'avant à arrière à quelques reprises pour s'assurer qu'elle soit suffisamment serrée. Si la barre ne bouge pas suite à la vérification, elle est suffisamment serrée.

Le remplacement de l'ensemble de visserie 903-00-KT est complété.

7. Tests fonctionnels

En cas de non-conformité, contacter immédiatement le support technique à techsupport@technimount.com pour un plan d'action correctif.

LISTE DE VÉRIFICATION E DES TESTS FONCTIONNELS

- Déplacer la barre d'alimentation de haut en bas et de gauche à droite à quelques reprises pour s'assurer que les vis soient suffisamment serrée sur le support de la barre d'alimentation. ☐
 - Si la barre d'alimentation bouge suite à la vérification, serrer les vis à l'aide d'un tournevis Phillips #2.
 - Si la barre d'alimentation bouge toujours suite au serrage, s'assurer que la visserie aie été installée dans le bon ordre et dans la bonne orientation.
 - Si la barre d'alimentation bouge toujours suite à la vérification, il y a une non-conformité.

8. Liste de vérification de remplacement

1. Ajouter vos commentaires et/ou observations, après avoir complété la liste de vérification de remplacement, si nécessaire.
2. Dater, signer, et conserver vos activités de remplacement dans vos dossiers.

LISTE DE VÉRIFICATION DE REMPLACEMENT

- A utilisé la visserie, les pièces/kits et les outils recommandés. ☐
- A effectué la procédure de remplacement conformément aux présentes instructions et aux réglementations locales de sécurité. ☐
- A effectué la liste de vérification des tests fonctionnels. ☐
- A recyclé ou disposé des pièces/kits remplacées conformément aux lois environnementales applicables, aux directives en matière de déchets et aux réglementations spécifiées dans nos politiques environnementales locales (nationales ou régionales) et/ou dans les fiches de données de sécurité (FDS) applicables. ☐

COMMENTAIRES ET OBSERVATIONS

Procédure de remplacement complété le (jj/mm/aaaa) :

Procédure de remplacement complétée par :